

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛ АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ
ДЛЯ ПОДРОЗЕТНИКОВ DH-D 400 / DH-DE 400 / DH-DE 400 Long**



DIAMOND HIT



Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали изделие DELTA Diamond Tools.

Прежде чем приступить к использованию данного изделия внимательно изучите эту Инструкцию. Строго соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свёрла алмазные кольцевые для подрозетников предназначены для скоростного сверления армированного и неармированного бетона, кирпича, ФБС и других строительных материалов, с использованием ударных дрелей с функцией микроудара.

Рекомендуемое оборудование: ударные дрели мощностью от 1000 Вт.

Рекомендованные обороты: от 2000 до 3000 об./мин*.

Рекомендуемая частота ударов: от 20 000 до 60 000 уд./мин.

Использовать в перфораторах запрещено!

Модель сверла	Обрабатываемый Материал	Глубина сверления	Микроудар	Использование пылеотвода	Диаметр, мм.
DH-D400	Кирпич, бетон, железобетон	60 мм.	+	-	68 / 72 / 82
DH-DE 400		60 мм.	+	+	68 / 72 / 82
DH-DE 400 Long		120 мм.	+	+	82

Рабочая длина сверла 65/120 мм., посадочная резьба M16.

Возможно использование с переходником M16/шестигранник.

Рекомендуем использовать переходник 1/2"-20UNF/M16 вместо штатного патрона дрели (приобретается отдельно).

Сверла DH-DE 400/ DH-DE 400 Long предназначены для работы с пылеотводом (приобретается отдельно). В этом случае применение пылесоса – обязательно!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1. Убедитесь в возможности проведения работ. Убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь в том, что приобретённое алмазное сверло предназначено для обработки выбранного материала.
2. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
3. Просверлите отверстие победитовым сверлом в обозначенный центр на глубину 3-4 см (рис. 1).
4. Соедините адаптер M16/шестигранник и кольцевое алмазное сверло для подрозетника. Вставьте центровочное сверло в адаптер и установите в патрон дрели (рис. 2). Также вместо зажимного патрона можно установить переходник 1/2"-20UNF/M16 (рекомендуется).
5. Переключите дрель в БЕЗУДАРНЫЙ режим.
6. Включите дрель на рекомендованные обороты*. Направляя центровочное сверло в заранее сделанное отверстие, сделайте запил алмазным сверлом приблизительно на 5 мм (рис. 3).
7. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло из адаптера (рис. 4).
8. Переключите дрель в УДАРНЫЙ режим.
9. Включите дрель на рекомендованные обороты* и продолжайте сверление по сделанному запилу до необходимой глубины. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно-поступательные движения (рис. 5).
10. ПО ОКОНЧАНИИ СВЕРЛЕНИЯ, НЕ ОСТАНАВЛИВАЯ ДРЕЛЬ, ИЗВЛЕКИТЕ АЛМАЗНОЕ КОЛЬЦЕВОЕ СВЕРЛО ИЗ ОТВЕРСТИЯ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ОСТАНОВИТЕ ДРЕЛЬ.
11. Удалите керн из просверленного отверстия.
12. Очистите отверстие от пыли.
13. * При использовании DH-DE 400 Long центровочное победитовое сверло не используется. В качестве центрирующего элемента рекомендуется использование специального шаблона.

При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале. Рекомендуется применение специализированных абразивных кругов DELTA Diamond Tools.

* Рекомендуем обороты 2000 об./мин.

Рис. 1

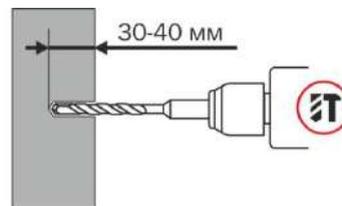


Рис. 2

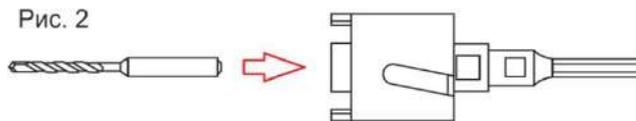


Рис. 3

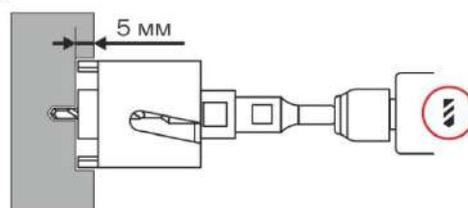


Рис. 4

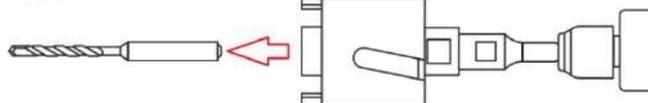
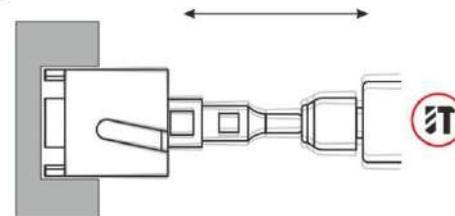


Рис. 5



Продажа и сервис в России:



ПрофСтройСнаб
профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru